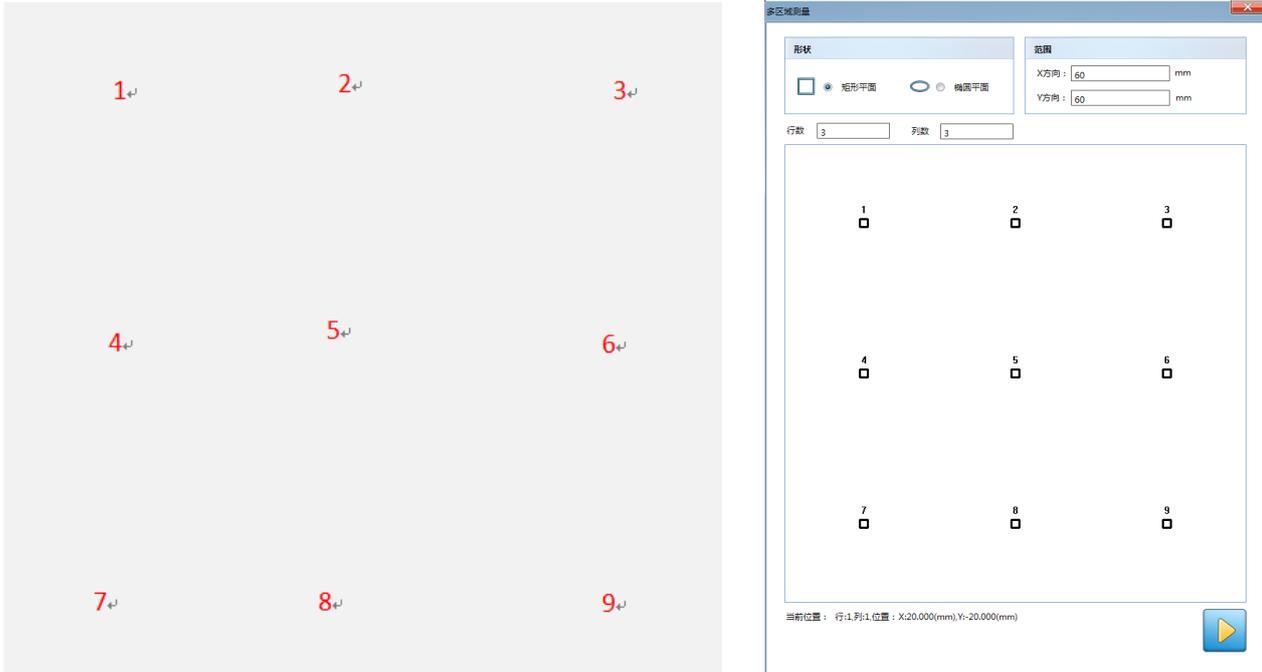


配置参数:

1. 光学系统: 目镜 0.5X+干涉物镜 20X+100W 相机;
2. 视场参数: 490*490um
3. 测试样品: 薄膜;
4. 测试参数: 粗糙度;
5. 数据分析: 校平、尖峰去噪、参数分析;【未进行滤波处理】

测样说明



如图,以灰色方形区域示意样品整体,使用自动多区域测量功能自动完成从上到下共9个小区域的粗糙度测量,1~9小区域分布示意图如上图所示,下文中的粗糙度均为各自小区域内的数值结果,从9个小区域粗糙度 Sa 和 Ra 数值的波动范围可评估该样品加工的粗糙度均匀性,由于表面沾有些许灰尘颗粒,对粗糙度有较小的影响。

样品 A

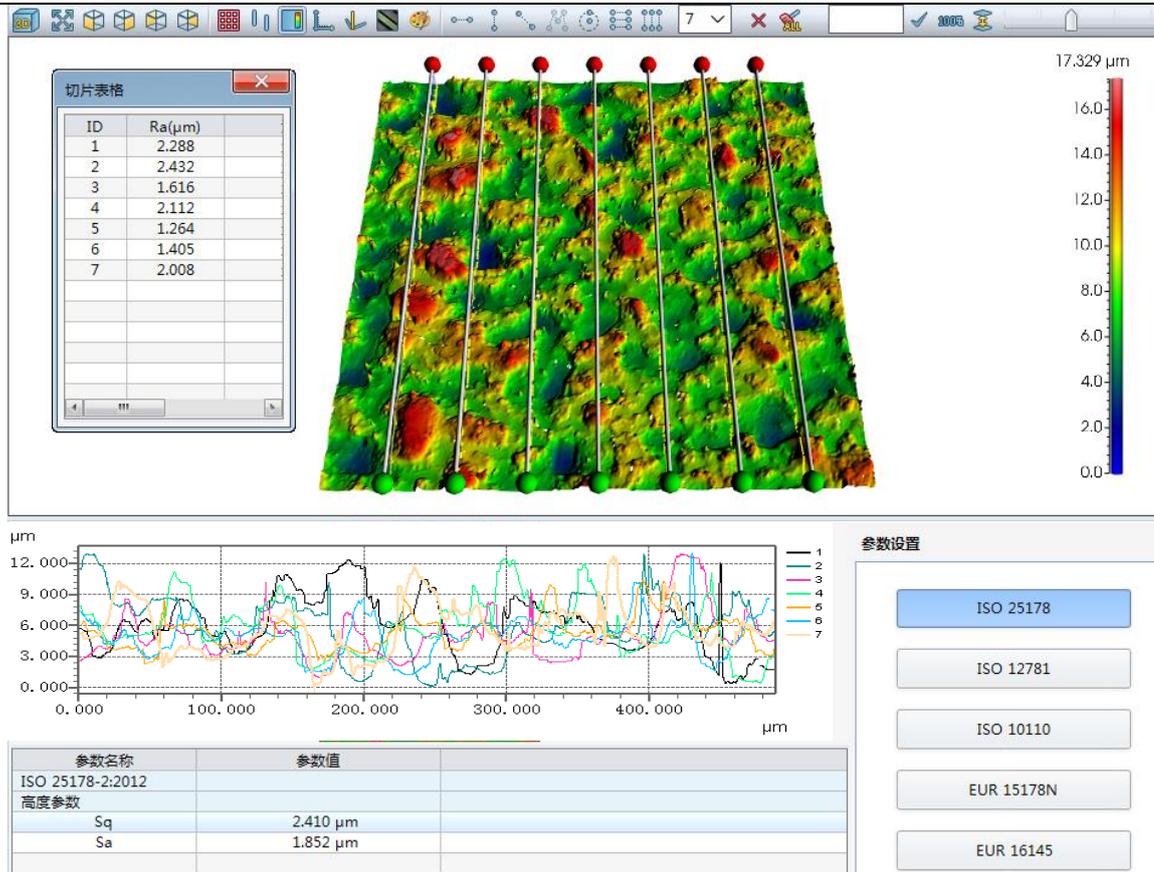


图 1.区域 1 (名称 0) 表面粗糙度 Sa & 多段线 Ra

文件		参数分析								
序号	名称	图标	Sa(μm)	Ra(μm)						
1	0		1.852	2.754	2.164	1.779	2.110	1.571	1.404	1.778
2	1		1.866	1.478	1.920	1.477	1.752	1.799	1.740	1.825
3	2		1.980	1.414	1.932	2.017	1.665	1.826	1.640	1.834
4	3		2.083	2.309	1.987	1.802	2.832	1.704	2.103	1.445
5	4		1.867	1.791	2.324	1.391	1.382	1.818	1.943	1.329
6	5		2.003	1.528	1.591	1.882	2.159	1.805	1.708	2.025
7	6		2.132	1.874	1.915	1.552	2.415	1.509	2.078	1.796
8	7		1.967	1.775	2.206	1.578	1.973	2.250	2.136	2.375
9	8		1.958	1.588	1.504	2.545	2.138	1.718	1.869	2.231
	Min		1.852	1.414	1.504	1.391	1.382	1.509	1.404	1.329
	Max		2.132	2.754	2.324	2.545	2.832	2.250	2.136	2.375
	Range		0.280	1.340	0.820	1.154	1.450	0.741	0.732	1.046
	Mean		1.968	1.835	1.949	1.780	2.047	1.778	1.847	1.849

图 2.区域 1~9 表面粗糙度 Sa & 多段线 Ra 数据表格

注：图 2 中粗糙度数据表的 7 个线粗糙度，其剖面线位置大致按照图 1 中上下方向等分排列，样品 B、C 下同。

样品 B

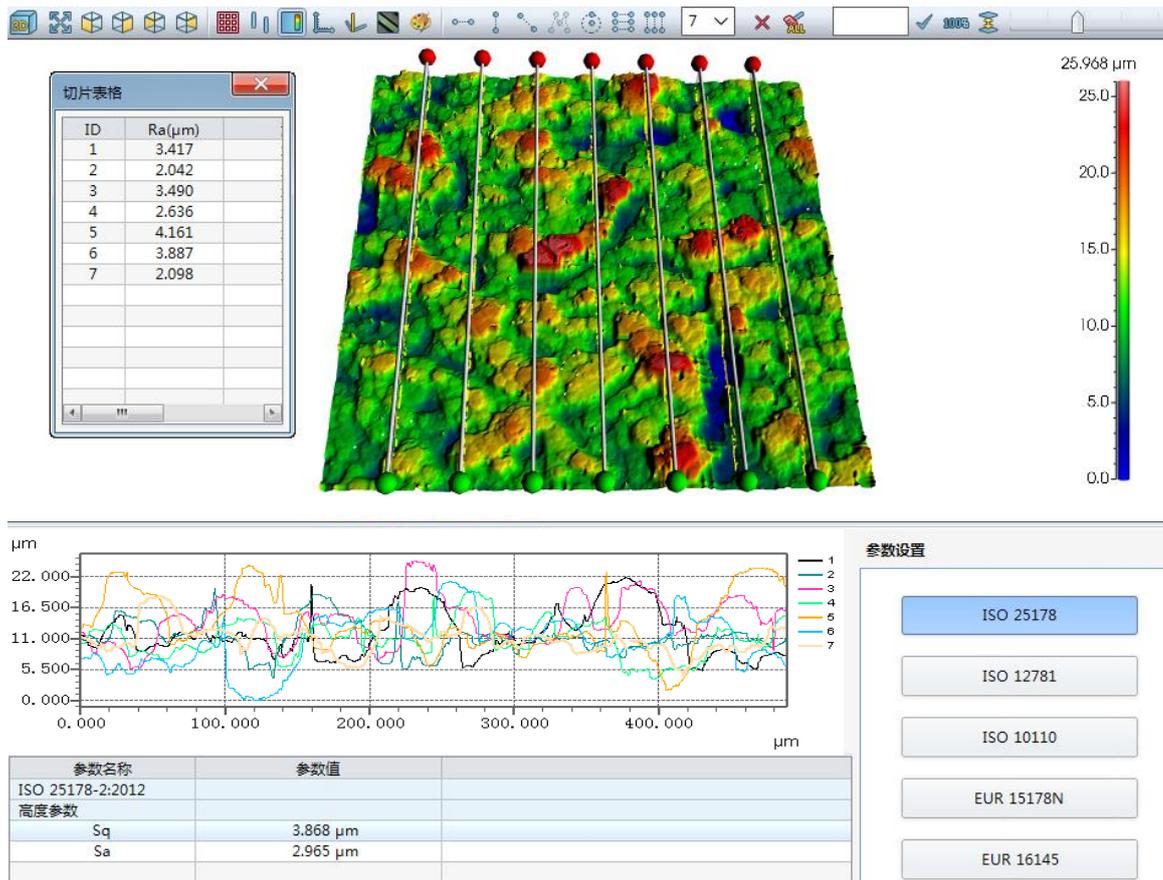


图 3.区域 1 (名称 0) 表面粗糙度 Sa & 多段线 Ra

文件			参数分析							
序号	名称	图标	Sa(μm)	Ra(μm)						
1	0		2.966	3.463	2.330	2.846	2.636	3.277	2.481	2.335
2	1		2.830	2.475	3.080	2.221	1.765	2.255	2.986	3.274
3	2		3.208	3.652	2.563	3.074	3.801	2.193	3.430	3.487
4	3		3.015	3.399	2.346	2.565	1.816	1.939	3.146	2.531
5	4		3.445	4.587	3.346	3.209	4.584	2.541	3.811	4.066
6	5		3.273	3.575	2.335	3.150	2.492	2.964	4.316	3.688
7	6		2.816	2.753	2.638	4.120	2.584	2.240	3.404	2.425
8	7		3.169	3.348	2.443	3.144	2.251	1.969	4.254	3.617
9	8		3.039	3.457	3.465	3.236	3.082	1.791	2.429	2.104
	Min		2.816	2.475	2.330	2.221	1.765	1.791	2.429	2.104
	Max		3.445	4.587	3.465	4.120	4.584	3.277	4.316	4.066
	Range		0.629	2.112	1.135	1.899	2.819	1.486	1.887	1.962
	Mean		3.085	3.412	2.727	3.063	2.779	2.352	3.362	3.059

图 4.区域 1~9 表面粗糙度 Sa & 多段线 Ra 数据表格

样品 C

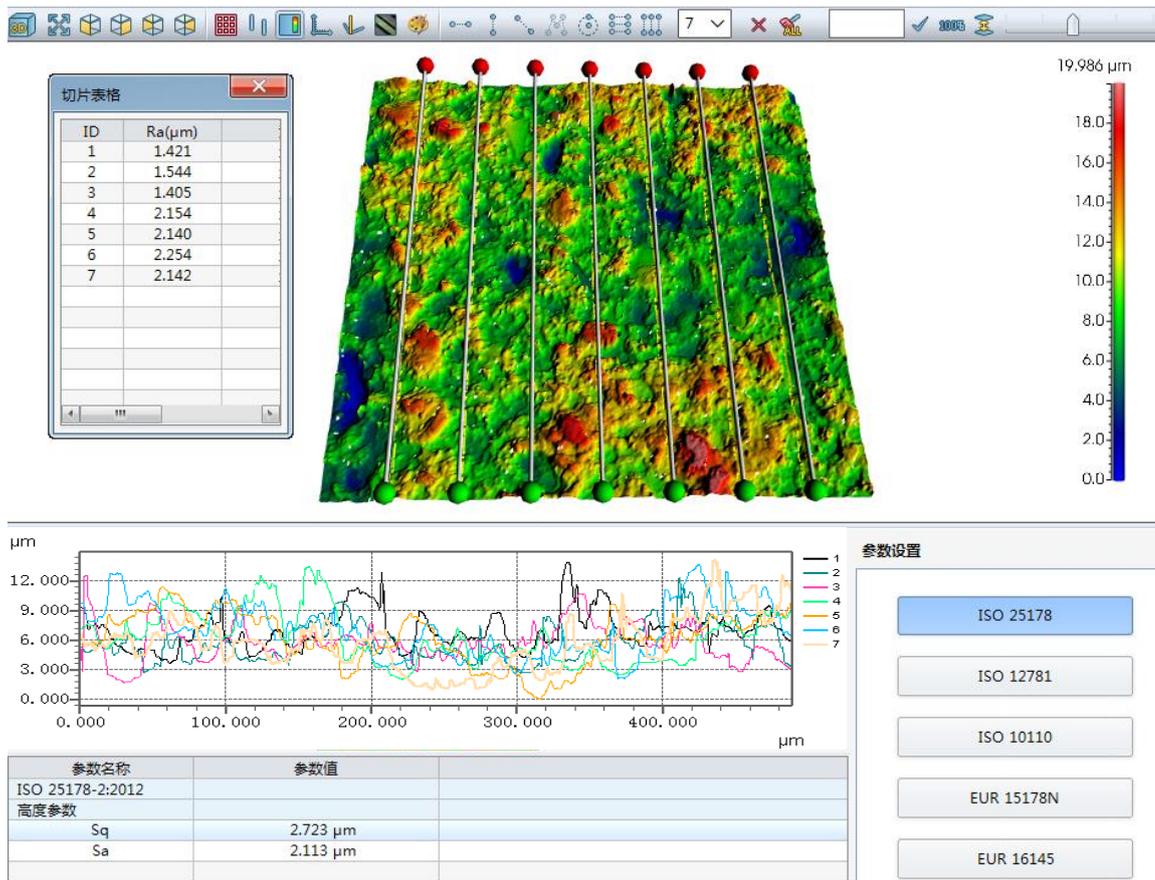


图 5.区域 1 (名称 0) 表面粗糙度 Sa & 多段线 Ra

文件			参数分析							
序号	名称	图标	Sa(μm)	Ra(μm)						
1	0		2.113	1.509	1.624	1.827	2.153	1.838	3.274	1.953
2	1		2.220	2.008	2.183	2.091	1.580	2.587	2.177	2.226
3	2		2.391	2.288	2.111	1.722	2.106	2.583	2.598	2.334
4	3		2.365	2.638	2.682	2.862	1.968	1.679	2.686	1.608
5	4		2.685	2.575	2.332	2.144	2.191	2.888	2.612	2.885
6	5		2.319	2.136	2.427	2.278	2.644	2.399	1.567	1.557
7	6		2.075	2.682	2.162	1.789	1.861	1.855	1.730	1.806
8	7		2.181	1.465	2.258	1.790	2.356	2.093	2.221	2.004
9	8		2.252	1.992	1.885	2.052	2.874	2.040	1.842	1.949
	Min		2.075	1.465	1.624	1.722	1.580	1.679	1.567	1.557
	Max		2.685	2.682	2.682	2.862	2.874	2.888	3.274	2.885
	Range		0.610	1.217	1.058	1.140	1.294	1.209	1.707	1.328
	Mean		2.289	2.144	2.185	2.062	2.193	2.218	2.301	2.036

图 6.区域 1~9 表面粗糙度 Sa & 多段线 Ra 数据表格